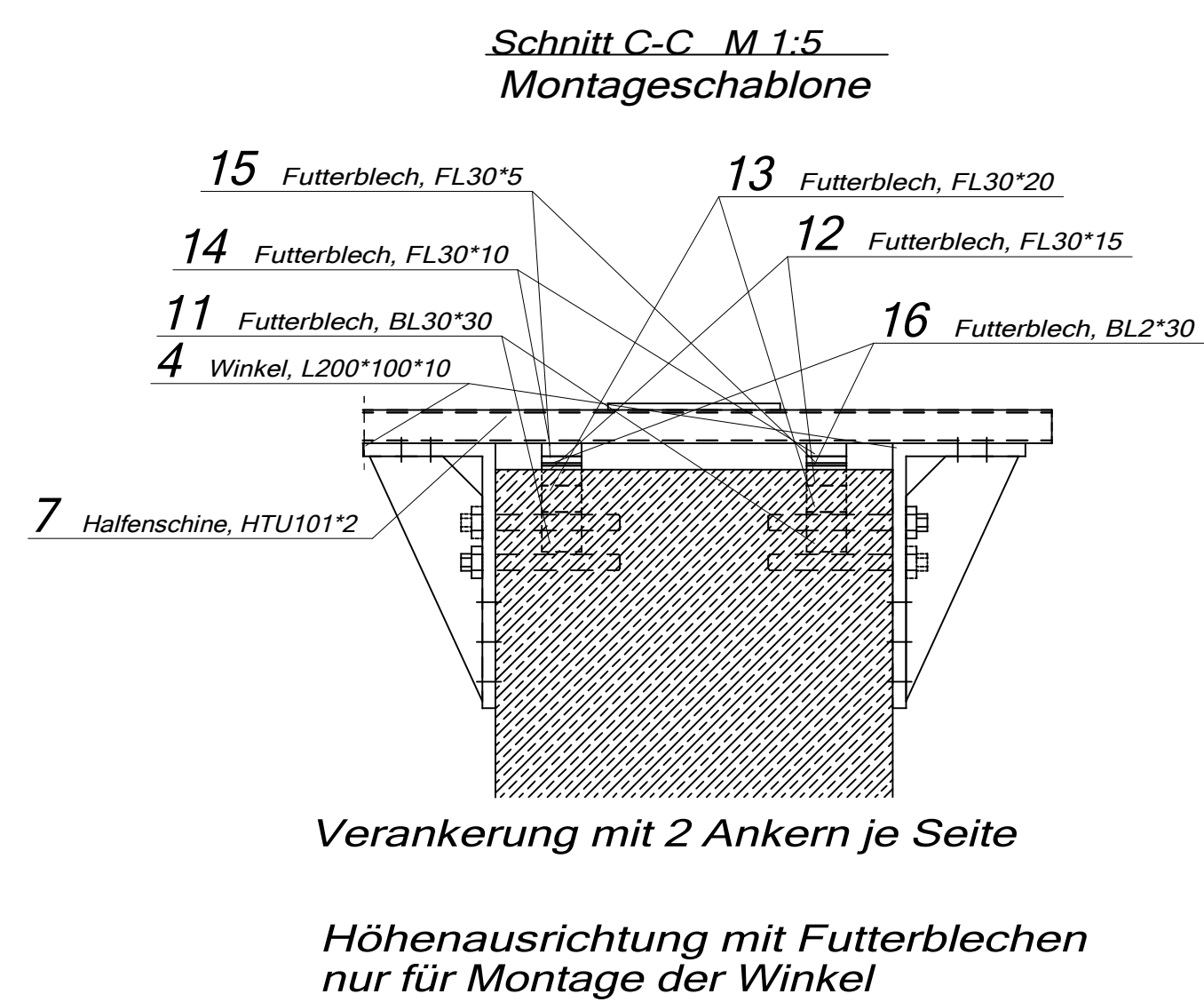
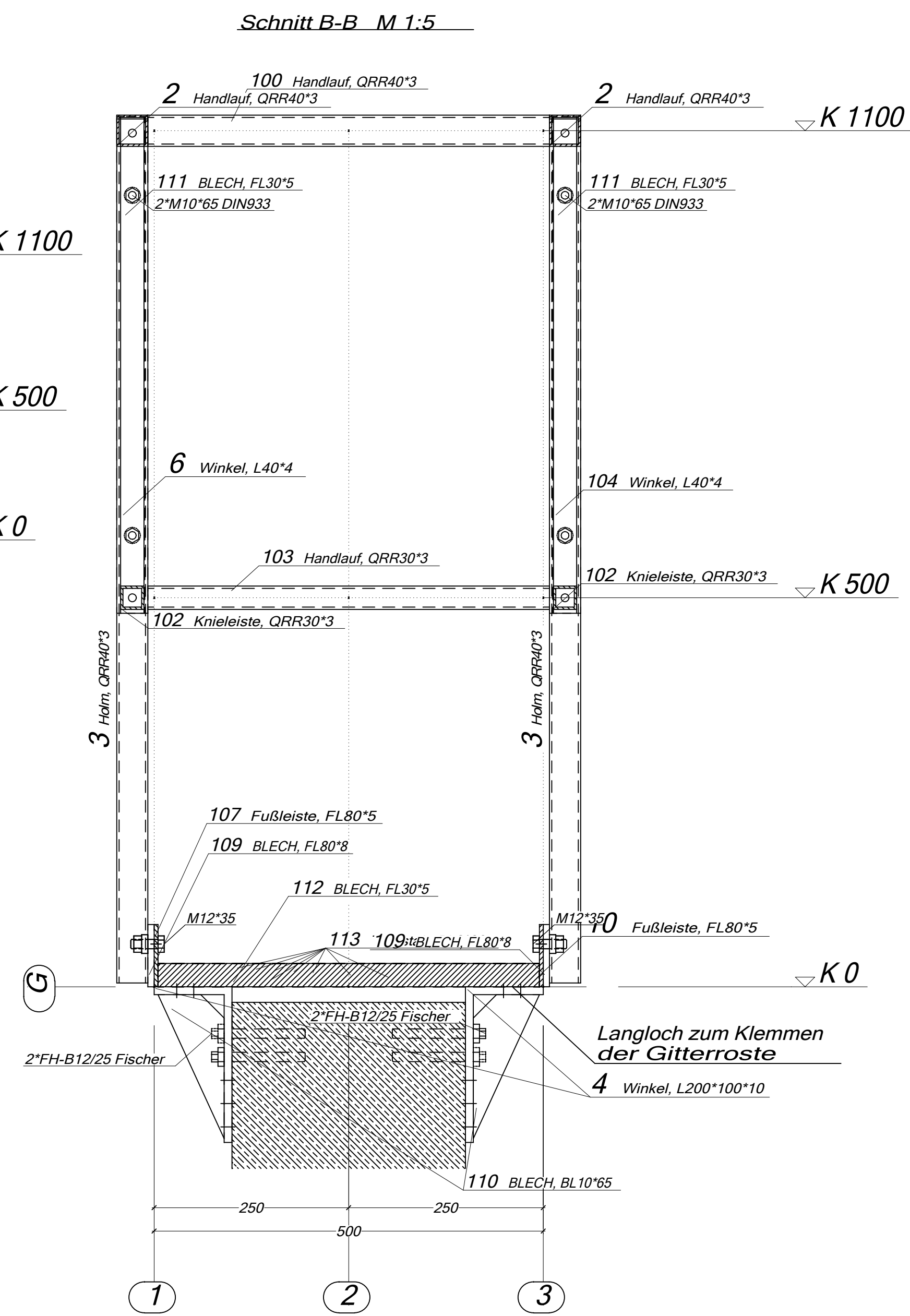
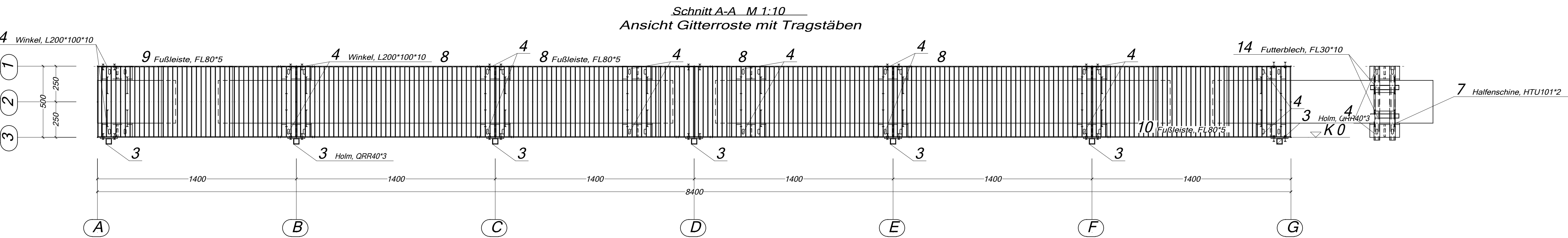
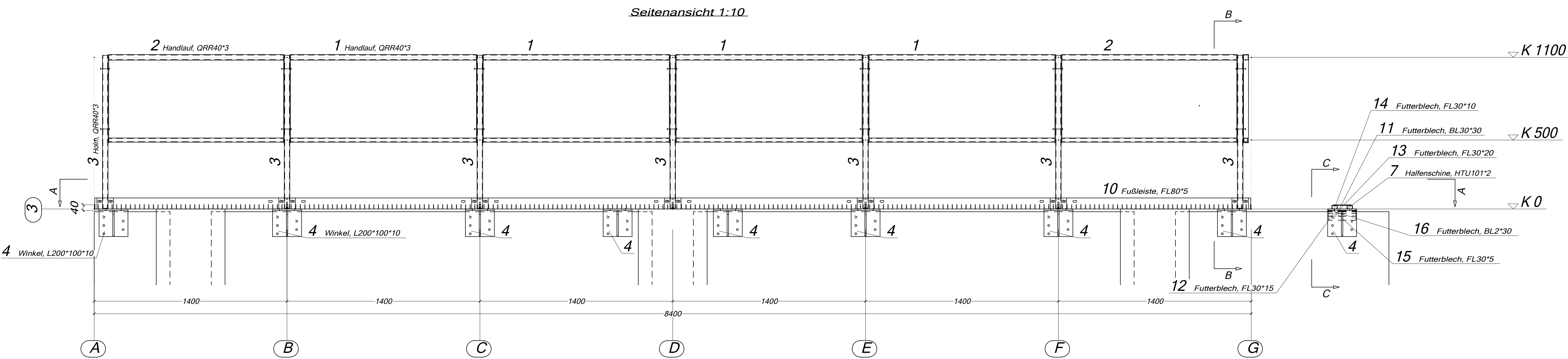
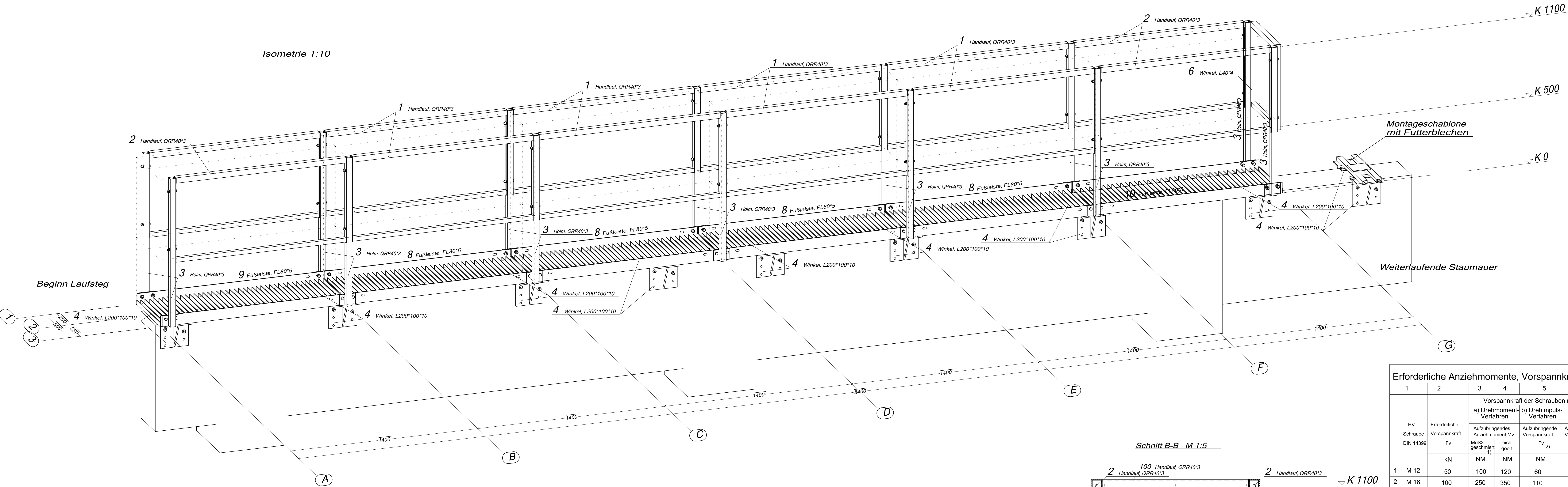




Erforderliche Anziehmomente, Vorspannkraften und Drehwinkel

1	2	3	4	5	6
HV - Schraube DIN 14359	Erforderliche Vorspannkraft Fv	Vorspannkraft der Schrauben nach dem a) Drehmoment- b) Drehimpuls- Verfahren		c) Drehwinkel- Verfahren	
		Aufzubringendes Anziehmoment Mv MoS2 geschmiedet	Aufzubringendes Vorspannmoment Fv 2)	Aufzubringendes Vorspannmoment Mv 2)	Drehwinkel phi und Umdrehungsmaß u siehe entsprechende Tabelle
		KN	NM	NM	
1 M 12	50	100	120	60	
2 M 16	100	250	350	110	
3 M 20	160	450	600	175	
4 M 22	190	650	900	210	
5 M 24	220	800	1100	240	
6 M 27	290	1250	1650	320	
7 M 30	350	1650	2200	390	
8 M 36	510	2800	3800	560	

1.) Da die Werte Mv sehr stark vom Schmiermittel des Gewindes abhängen, ist die Einhaltung dieser Werte vom Schraubenhersteller zu berücksichtigen.
2.) Unabhängig von der Schmierung des Gewindes und Auflagerflächen von Muttern und Scheiben.

Für die Aufbringung einer teilweisen Vorspannkraft > 0,5 Fv genügen jeweils die halben Werte der Spalten 3 bis 5. (Zeichnungsangabe 0,5 x Pv -> halbe Vorspannkraft)

Generale Toleranzen nach GENERAL TOLERANCES ACC TO	ISO 2768 - mK
Brennschnitte nach THERMAL CUTS ACC TO	ISO 9013 - 332
Schweißkonstruktion nach WELDED CONSTRUCTION ACC TO	ISO 13920 - BF
Schweißnahtvorbereitung nach WELDING SEAM PREPARATION ACC TO	DIN EN ISO 9692-1
Schmelzschweißverbindung nach FUSION WELDED JOINT ACC TO	ISO 5817 - C

Schweißprozeß - Zusatzwerkstoff: MAG - G3Si 1 nach DIN EN 440
UP - S 38 2 AR S2 nach DIN EN 756
E - E 38 2 B12 nach DIN EN 499

alle unbemaßten Schweißnähte: a= 4mm

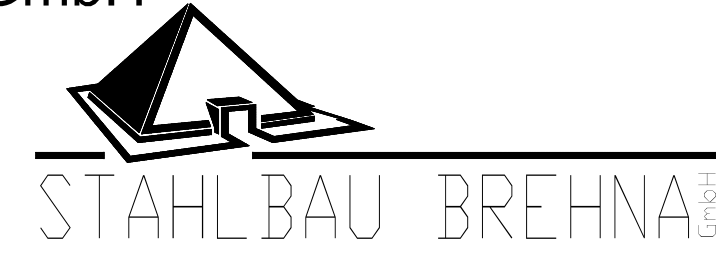
Korrosionsschutz: X	gekennzeichnete Bereiche nur mit Grundanstrich konservieren	RAL FARBE	SCHICHTDICKE in µm
Beschichtet		GRUND	DECK
		TYP ...	...

Verzinkt X

BEI VERZINKTER KONSTRUKTION !
ALLE TEILE MÜSSEN FREI VON FARBE,
LACK, FETT UND ÖL SEIN. FÜR DIE
KENNZEICHNUNG KEINE ÖLKRIDE
BENUTZEN. SCHWEIßNÄHTE SIND VON
SCHLACKE ZU BEFREIEN, ABLAUF- UND
ENTLÜFTUNGSLÖCHER VORSEHEN.

Änderung	Name	Datum

STAHLBAU BREHNA GmbH
Münchener Straße 16
06796 Brehna
Tel.: (034 954) 522-0
Fax: (034 954) 487 06
www.stahlbaubrehna.de



Bauherr			Isometrie des Bauvorhabens:			
Bauort						
Bauvorhaben	Wartungsstege BAB					
Baugruppe TS 1						
Bauteil Übersichten Entwurf						
	Datum	Name	Maßstab	Auftrags-Nr.	Plan: Ts -Z.-Nr.-Index	Dateiname
Bearbeitet	28.08.12	AL	1:15 / 10/ 5	1745	1-001-vorab	
Geprüft						
Dieser Plan ist nach dem "Gesetz über Urheberrechte und verwandte Schutzrechte" vom 09.09.1965 in seiner jeweils geltenden Fassung urheberrechtlich geschützt.						